

Taller 3: Máquinas herramientas

Créditos: 5

Objetivos

Lograr que el estudiante tenga un conocimiento teórico y práctico de las máquinas herramientas; Seguridad estática y dinámica.

Al finalizar el curso el estudiante será capaz de interpretar trabajos que puede realizar cada máquina, con la herramienta adecuada.

Metodología de enseñanza

El curso tendrá una intensidad semanal de 5 horas de clase teórico-prácticas. Durante el curso el alumno deberá realizar un ejercicio de torno, cepillo y fresadora, designado por el docente.

Temario

1. **Descripción de las máquinas herramientas.**
 - Descripción de las máquinas herramientas y sus usos.
2. **Torno mecánico horizontal.**
 - Descripción de los componentes mecánicos.
 - Operaciones.
 - Herramientas, formas y ángulos.
3. **Cepillo limadora.**
 - Descripción de los componentes mecánicos.
 - Operaciones.
 - Herramientas de corte.
 - Sujeción de piezas.
4. **Fresadora.**
 - Descripción de los componentes mecánicos.
 - Herramientas de corte múltiples.
 - División directa e indirecta.
 - Engranajes, cálculo y construcción.
5. **Metales.**
 - Accesorios, generalidades, aleaciones y formas comerciales.
 - Aceros para herramientas.
 - Tratamientos técnicos.
6. **Roscas.**
 - Clasificación.
 - Identificación de las mismas.
7. **Lubricantes y refrigerantes.**
 - Generalidades.
8. **Normalización, tolerancia y acabado superficial.**
 - Generalidades.
9. **Muelas abrasivas.**
 - Generalidades.

Conocimientos previos exigidos y recomendados

No tiene.

Anexo

Régimen de Aprobación

Para aprobar el curso el estudiante tiene dos opciones:

Opción a) Haber asistido al menos al 80% de las clases dictadas, realizando los trabajos prácticos propuestos y tener una evaluación suficiente a juicio de los docentes.

Opción b) Aprobar una prueba teórico-práctica al comienzo del semestre

No tiene examen, si se aprueba el curso se exonera la asignatura (con nota de 3 a 12).

Área de formación

Taller

Previaturas

Sin previaturas